

# **EUROVO S.R.L.**

## **Comune di Bagnara di Romagna (RA)**

**Progetto per l'ammodernamento e migliore  
sistemazione dell'immobile adibito a  
mangimificio sito in Comune di  
Bagnara di Romagna via Trupatello 7/a**

### **A.R.5 PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO**

## Sommario

1	MATERIE PRIME E PRODOTTI .....	3
1.1	Gestione Materie Prime .....	3
1.2	Gestione Prodotti Finiti .....	3
2	RISORSE: ACQUA ED ENERGIA .....	3
2.1	Risorse idriche .....	3
2.2	Energia elettrica e termica .....	4
2.3	Combustibili .....	4
3	AMBIENTE .....	5
3.1	Emissioni atmosferiche .....	5
3.2	Emissioni odorigene .....	7
3.3	Rumore .....	8
3.4	Gestione rifiuti .....	8
4	GESTIONE DELL'IMPIANTO .....	9
4.1	Controllo fasi critiche e manutenzioni .....	10
5	INDICATORI DI PRESTAZIONE .....	10

## 1 MATERIE PRIME E PRODOTTI

### 1.1 Gestione Materie Prime

Denominazione	Modalità stoccaggio	Fase di utilizzo	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Cereali	In silos o sacconi	Produzione Mangimi	Tonn.	Statistiche acquisti	Annuale	SI
Oleaginose	In silos o sacconi	Produzione Mangimi	Tonn.	Statistiche acquisti	Annuale	SI
Oli e additivi liquidi	In silos	Produzione Mangimi	Tonn.	Statistiche acquisti	Annuale	SI
Integratori in polvere	In silos o sacconi	Produzione Mangimi	Tonn.	Statistiche acquisti	Annuale	SI

### 1.2 Gestione Prodotti Finiti

Denominazione	Modalità di stoccaggio	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Mangime per uso zootecnico	In silos	Tonn.	Statistiche Vendite	Annuale	SI

## 2 RISORSE: ACQUA ED ENERGIA

### 2.1 Risorse idriche

Tipologia di approvvigionamento	Punto misura	Fase di utilizzo	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Acquedotto	NA	Produzione vapore cubettatura, utenze termoidrosanitarie, irrigazione del verde, rabbocco riserva idrica	m <sup>3</sup>	Bollette	A ricezione Bolletta	SI

EUROVO s.r.l. Progetto per l'ammodernamento e migliore sistemazione dell'immobile adibito a mangimificio sito in Comune di Bagnara di Romagna via Trupatello 7/a	Piano di Monitoraggio e Controllo
---	-----------------------------------

		antincendio				
--	--	-------------	--	--	--	--

## 2.2 Energia elettrica e termica

Descrizione	Tipologia	Fase di utilizzo	Punto misura	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Energia Elettrica dalla rete	Energia elettrica	Produzione mangime	Contatore	MW/h	Bolletta	A ricezione Bolletta	SI
Energia Autoprodotta da impianto fotovoltaico	Energia elettrica	Produzione mangime	Contatore	MW/h	Contatore	Annuale	SI

## 2.3 Combustibili

Tipologia	Fase di utilizzo	UM	Metodo misura	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Metano da rete	Produzione mangime – vapore per cubettatura	Smc/anno	Contatore	Bolletta	A ricezione Bolletta	SI

### 3 AMBIENTE

#### 3.1 Emissioni atmosferiche

Nello stabilimento vi sono emissioni di polveri di processo (da movimentazione e lavorazione cereali e semi oleosi e integratori polverulenti a base di minerali) ed emissioni di polveri, NO<sub>2</sub> ed SO<sub>2</sub> dalla caldaia a gas naturale a servizio della cubettatura (produzione di vapore).

La caldaia è dotata di un proprio camino di espulsione fumi di combustione, che esce dalla centrale termica (E6).

Le emissioni di polveri di processo, invece, provengono tutte da filtri posti in sezioni di movimentazione e lavorazione materie prime – quindi a valle di appositi sistemi di abbattimento polveri - e sono solo in parte tecnicamente convogliabili.

Quelle tecnicamente convogliabili provengono dai mulini a martelli (E1 ed E2), dal raffreddatore della sezione cubettatura (E3 ed E4), e dal sistema di carico pneumatico degli integratori minerali in polvere (E5).

Tutti i suddetti punti da E1 a E6 sono campionabili e verranno monitorati una volta all'anno.

La maggior parte delle emissioni polveri di processo non convogliabili, invece, si trovano all'interno dei locali di lavorazione, che sono chiusi e confinati, quindi non creano emissioni in atmosfera, nemmeno diffuse.

Restano, quali emissioni diffuse, solo 6 filtri a maniche, necessari per trattare l'aria derivante dal carico pneumatico di 6 silos (2 per i residui di pulitura del mais e 4 per gli integratori a base di minerali), che non sono campionabili e si trovano all'esterno dei locali dello stabilimento.

Si riepilogano di seguito tutti i punti di emissione e filtri dello stabilimento, in base a quanto sopra riportato.

Punto	Fase del processo	Tipo	Convogliata/diffusa/non convogliabile (interna ai locali)	metodo di abbattimento	Durata emissione giorni/anno	Durata emissione ore/giorno	Campionamento e reporting
E1	Macinazione mulino a martelli 1	polveri	convogliata	filtro a maniche	313	24	annuale
E2	Macinazione mulino a martelli 2	polveri	convogliata	filtro a maniche	313	24	annuale
E3	Raffreddatore statico cubettatura mangime 1	polveri	convogliata	Ciclone separatore	313	7	annuale
E4	Raffreddatore statico cubettatura mangime 2	polveri	convogliata	Ciclone separatore	313	7	annuale
E5	Trasporto pneumatico integratori	polveri	convogliata	filtro a maniche	313	0,22	annuale
E6	Caldaia a gas naturale per produzione vapore per cubettatura	polveri	convogliata	//	313	7	annuale
		NO <sub>2</sub>	convogliata	//	313	7	annuale
		SO <sub>2</sub>	convogliata	//	313	7	annuale

f6	Trasporto pneumatico carico silos polveri pulitura mais	polveri	diffusa non convogliabile	filtro a maniche	313	2,5	non campionabile
f20	trasporto pneumatico carico silos polveri pulitura mais	polveri	diffusa non convogliabile	filtro a maniche	313	2,5	non campionabile
f14	trasporto pneumatico carico silos carbonati	polveri	diffusa non convogliabile	filtro a maniche	313	2,5	non campionabile
f15	trasporto pneumatico carico silos carbonati	polveri	diffusa non convogliabile	filtro a maniche	313	2,5	non campionabile
f16	trasporto pneumatico carico silos carbonati	polveri	diffusa non convogliabile	filtro a maniche	313	2,5	non campionabile
f17	trasporto pneumatico carico silos carbonati	polveri	diffusa non convogliabile	filtro a maniche	313	2,5	non campionabile
f1	ricezione bio	polveri	non convogliabile (interna ai locali)	filtro a maniche	78,25	6	non campionabile
f2	elevatore ricezione bio	polveri	non convogliabile (interna ai locali)	filtro a maniche	78,25	6	non campionabile
f4	trasporto carbonati	polveri	non convogliabile (interna ai locali)	filtro a maniche	250,4	19,2	non campionabile
f5	miscelatore orizzontale	polveri	non convogliabile (interna ai locali)	filtro a maniche	250,4	19,2	non campionabile
f7	trasporto macinazione a cilindri	polveri	non convogliabile (interna ai locali)	filtro a maniche	250,4	19,2	non campionabile
f18	elevatore carico macinazione a cilindri bio	polveri	non convogliabile (interna ai locali)	filtro a maniche	250,4	19,2	non campionabile
f19	elevatore ripresa macinazione a cilindri bio	polveri	non convogliabile (interna ai locali)	filtro a maniche	250,4	19,2	non campionabile
f21	ricezione convenzionale	polveri	non convogliabile (interna ai locali)	filtro a maniche	78,25	6	non campionabile
f22	elevatore ricezione convenzionale	polveri	non convogliabile (interna ai locali)	filtro a maniche	250,4	19,2	non campionabile
f23	elevatore carico macinazione a cilindri	polveri	non convogliabile (interna ai locali)	filtro a maniche	250,4	19,2	non campionabile

	convenzionale						
f24	elevatore ripresa macinazione a cilindri convenzionale	polveri	non convogliabile (interna ai locali)	filtro a maniche	78,25	6	non campionabile
f25	elevatore ripresa silos stoccaggio convenzionale	polveri	non convogliabile (interna ai locali)	filtro a maniche	250,4	19,2	non campionabile
f29	trasporto carbonati	polveri	non convogliabile (interna ai locali)	filtro a maniche	250,4	19,2	non campionabile
f30	miscelatore orizzontale	polveri	non convogliabile (interna ai locali)	filtro a maniche	250,4	19,2	non campionabile
f3	elevatore ricezione	polveri	non convogliabile (interna ai locali)	filtro a maniche	250,4	19,2	non campionabile
f9	elevatore bilancia farine	polveri	non convogliabile (interna ai locali)	filtro a maniche	250,4	19,2	non campionabile
f10	elevatore bilancia cereali	polveri	non convogliabile (interna ai locali)	filtro a maniche	250,4	19,2	non campionabile
f12	elevatore ripresa miscelate	polveri	non convogliabile (interna ai locali)	filtro a maniche	250,4	19,2	non campionabile
f26	elevatore bilancia farine	polveri	non convogliabile (interna ai locali)	filtro a maniche	250,4	19,2	non campionabile
f27	elevatore bilancia cereali	polveri	non convogliabile (interna ai locali)	filtro a maniche	250,4	19,2	non campionabile

### 3.2 Emissioni odorigene

La tipologia di processo che avviene nello stabilimento non è tipicamente causa di odori sgradevoli, ed è stata eseguita una valutazione previsionale di impatto odorigeno che conferma tale situazione. In ogni caso questo tipo di impatto va tipicamente verificato ad impianto in esercizio, motivo per cui l'azienda prevede di eseguire una campagna odorigena ai recettori (gli stessi usati nella valutazione previsionale), entro un anno dall'entrata in esercizio dello stabilimento. Successivamente, invece, in caso si verificassero eventuali segnalazioni di disagio durante la vita dello stabilimento, purché comprovate e comunicate in modo ufficiale, l'azienda provvederà ad effettuare indagini per individuare quale parte dell'attività e del processo possa essere responsabile di tali emissioni eccezionali, provvederà ad adottare adeguate misure di contenimento ad effettuare delle campagne di rilevamento per verificare l'entità del problema prima ed il rientro dell'emergenza dopo l'adozione delle misure di contenimento.

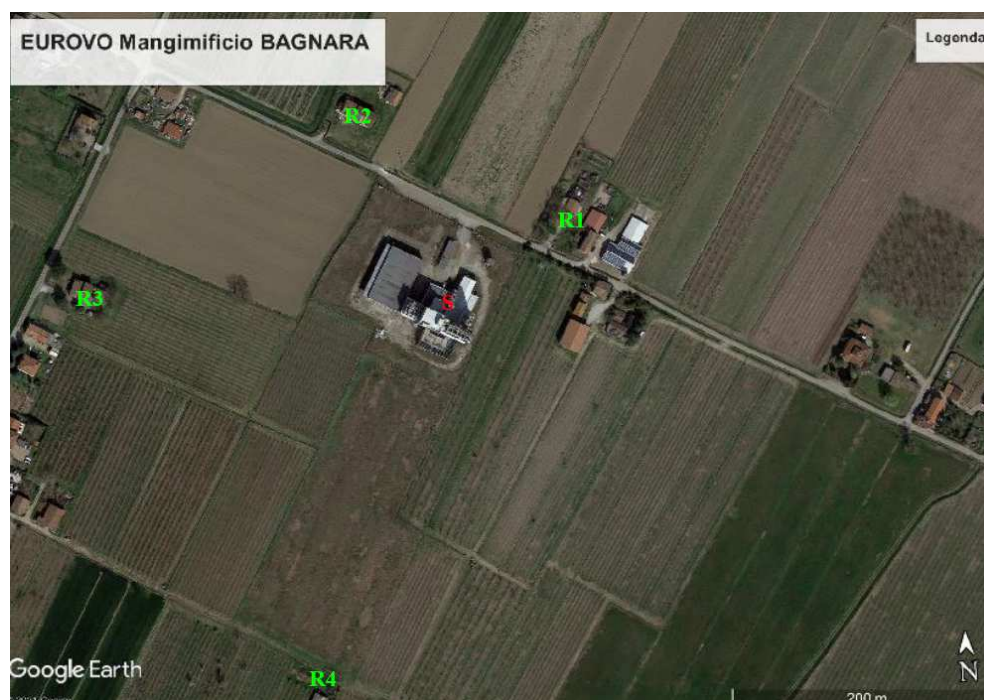
Punto	Fase del processo	Convogliata/diffusa/non convogliabile (interna ai locali)	metodo di abbattimento	Durata emissione giorni/anno	Durata emissione ore/giorno	Campionamento e reporting
E1	Macinazione mulino a martelli 1	convogliata	filtro a maniche	313	24	Una tantum entro un anno dall'entrata in esercizio da ripetere

E2	Macinazione mulino a martelli 2	convogliata	filtro a maniche	313	24	solo in caso di comprovato disagio rilevato dalla popolazione locale
E3	Raffreddatore statico cubettatura mangime 1	convogliata	Ciclone separatore	313	7	
E4	Raffreddatore statico cubettatura mangime 2	convogliata	Ciclone separatore	313	7	

### 3.3 Rumore

Verrà eseguita una indagine acustica post operam con verifica dei livelli di rumore ai recettori entro 12 mesi dall'entrata in esercizio.

Successivamente, invece, in caso si verificassero eventuali segnalazioni di disagio durante la vita dello stabilimento, purchè comprovate e comunicate in modo ufficiale, l'azienda provvederà ad effettuare indagini per individuare quale parte dell'attività e del processo possa essere responsabile dell'eccessivo rumore e provvederà ad adottare adeguate misure di contenimento ad effettuare delle campagne di rilevamento per verificare l'entità del problema prima ed il rientro dell'emergenza dopo l'adozione delle misure di contenimento.



### 3.4 Gestione rifiuti

Il processo produttivo non produce rifiuti. I rifiuti quindi si producono dal disimballaggio di



materiali vari e da manutenzioni varie. L'azienda non si occuperà né dello smaltimento né del recupero, bensì conserverà i rifiuti in deposito temporaneo con ritiro almeno annuale da parte di ditta specializzata nel recupero e smaltimento.

Sarà quindi disponibile un registro, una raccolta dei formulari e la dichiarazione MUD annuale.

L'azienda non produce scarichi idrici di processo. Gli unici scarichi idrici presenti in azienda riguardano le acque meteoriche da coperture e piazzali e le acque dei servizi igienici a valle del degrassatore e della vasca Imhoff.

Lo scarico delle acque dei servizi igienici a valle del degrassatore e della vasca Imhoff si immette nella rete delle acque meteoriche. La rete delle acque meteoriche convoglia in una vasca di prima pioggia dotata di sedimentatore e da qui alla vasca di laminazione e dalla vasca di laminazione al fosso di scolo podereale lato nord ovest.

Ciò premesso si riporta di seguito il riepilogo dei principali rifiuti che si prevede che verranno prodotti nello stabilimento (l'elenco è indicativo e non vincolante), con indicazione delle modalità di gestione e registrazione

Descrizione Rifiuti	Codice CER	Modalità stoccaggio	Codice smaltimento	Codice recupero	Modalità di controllo e di analisi	Fonte del dato	Frequenza controllo e reporting
Imballaggi in carta e cartone	15.01.01	Cassone		R3 - R13	Peso (t/anno)	Registro c/s - MUD	Annuale
Imballaggi in materiali misti	15.01.06	Cassone		R13	Peso (t/anno)	Registro c/s - MUD	Annuale
Imballaggi in plastica	15.01.02	Cassone		R13	Peso (t/anno)	Registro c/s - MUD	Annuale
Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02	15.02.03	Cassone		R1	Peso (t/anno)	Registro c/s - MUD	Annuale
Scarti di olio minerale per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati	13.02.05*	Bidoni		R13	Peso (t/anno)	Registro c/s - MUD	Annuale
Ferro ed Acciaio	17.04.05	Cassone		R13	Peso (t/anno)	Registro c/s - MUD	Annuale
Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	15.01.10*	Recipienti	D15		Peso (t/anno) Rifiuto pericoloso	Registro c/s - MUD	Annuale

#### 4 GESTIONE DELL'IMPIANTO

#### 4.1 Controllo fasi critiche e manutenzioni

Fase/impianto	Eventuali criticità	Controllo/manutenzione/gestione della fase critica	Frequenza
Filtri a maniche	rotture	sostituzione maniche	in caso di rotture e al bisogno
Cycloni	intasamento	pulizia	al bisogno
Caldaia a gas naturale	guasti/rotture	manutenzione ordinaria e straordinaria	in base al programma e al bisogno
Caldaie elettriche e pompe di calore	rotture	manutenzione ordinaria e straordinaria	in caso di rotture e al bisogno
Sistema pneumatico	intasamento	pulizia	al bisogno
Mulini a martelli	guasti/rotture	manutenzione ordinaria e straordinaria	in base al programma e al bisogno
Miscelatori	rotture	manutenzione ordinaria e straordinaria	in caso di rotture e al bisogno
Sezione cubettatura	intasamento	pulizia	al bisogno
Sversamenti accidentali olii o additivi liquidi	sversamenti accidentali	svuotamento dei bacini di contenimento tramite ditta specializzata	in caso di sversamento accidentale
Gestione acque meteoriche: area laminazione	intasamento delle tubazioni, crescita della vegetazione nella vasca	pulizia tubazioni e taglio vegetazione	al bisogno
Gestione acque meteoriche: vasca di prima pioggia/sedimentatore	intasamento delle tubazioni e del sedimentatore	pulizia tubazioni e sedimentatore	al bisogno
Trattamento reflui civili: degrassatore e Vasca Imhoff	intasamento delle tubazioni e delle vasche	pulizia tubazioni e vasche	al bisogno

## 5 INDICATORI DI PRESTAZIONE

Parametri	UM e modalità di calcolo	Frequenza auto-controllo
Consumo Energetico	MWhe di Energia Elettrica Consumata per ogni tonnellata di mangime prodotto	Annuale

Consumo di Metano	Nmc o Smc di Metano consuma- to per ogni ton- nellata di mangi- me pellettato pro- dotto	Annuale
Consumo di acqua	Mc di acqua con- sumata per ogni tonnellata di mangime pelletta- to prodotto	Annuale